



# Encres HP Latex et résistance des impressions

Gammes d'imprimantes HP Latex série 700/800





## Introduction

La conception d'applications grand format exige une bonne compréhension des options de support, des capacités de l'imprimante et de l'encre, ainsi que de la finition et de l'affichage. La résistance des impressions revêt une importance fondamentale.

Combien de temps vont-elles durer ? Résisteront-elles à « l'usure » à laquelle l'application sera soumise ? La lamination est-elle nécessaire ou l'application sera-t-elle suffisamment durable sans lamination ?

Bien entendu, les impressions grand format sont utilisées pour un éventail extrêmement large d'applications et les sources de dommages potentiels peuvent varier considérablement d'une application à l'autre. Par exemple, les graphiques pour véhicules peuvent être exposés pendant de nombreux mois à l'extérieur et seront soumis aux rayons UV nocifs du soleil, à des lavages réguliers et à des projections occasionnelles de carburant ; dans ce cas, les exigences en matière de résistance sont très élevées. À l'autre extrême, certains graphiques et panneaux peuvent rester affichés quelques jours seulement. Dans ce cas, les exigences en matière de résistance sont relativement faibles. En réalité, la question est de savoir si la lamination est nécessaire.

### Ce guide présente :

- Une explication des différents composants de la résistance et les composants à envisager d'utiliser en fonction des environnements.
- Les résultats des tests effectués sur des impressions réalisées avec les gammes d'imprimantes HP Latex des séries 700 et 800 et les encres HP Latex HP 832 et HP 873, pour chacun de ces différents composants.
- Les recommandations pour les prestataires de services d'impression (PSP) lors de la production d'applications grand format avec les encres des gammes d'imprimante HP Latex série 700/800.
- Des informations sur les garanties d'application disponibles auprès des fabricants de supports.
- Certification de résistance pour les applications de papier peint et un lien pour en savoir plus.

Rejoignez la communauté, accédez à des outils et parlez à des experts. Consultez le Centre de connaissances HP Latex, à l'adresse [hp.com/communities/HPLatex](https://hp.com/communities/HPLatex).

## Les composants de la « résistance »

La résistance est la capacité à résister à « l'usure » des différentes sources de dommages potentiels auxquelles les impressions grand format peuvent être exposées.

Ces composants peuvent être regroupés comme suit :



Résistance à la décoloration



Résistance aux rayures et à l'abrasion



Résistance à l'eau et aux produits chimiques

## Résistance à la décoloration

La résistance à la décoloration, parfois appelée permanence de l'impression, est une mesure de la capacité d'une impression à résister à la décoloration due à l'exposition à la lumière et à d'autres facteurs environnementaux tels que l'ozone. La couleur d'une encre provient de ses colorants ou de ses pigments, et au fil du temps, ces particules sont détruites par les rayons UV de la lumière du soleil et les couleurs s'estompent. Les impressions produites avec des encres qui contiennent des pigments, comme les encres HP Latex, ont tendance à durer plus longtemps que les impressions produites avec des encres qui contiennent des colorants. Toutefois, elles commencent à s'estomper avec le temps en fonction de l'intensité de l'exposition aux rayons UV.

La quantité de lumière UV variant considérablement d'un endroit à l'autre, HP teste la résistance à la décoloration dans trois situations différentes correspondant aux sites d'affichage typiques des graphiques grand format :



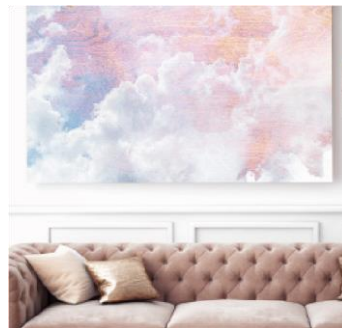
### L'affichage extérieur

Les conditions des essais sont représentatives des enseignes, bannières et autres applications extérieures soumises à la lumière directe du soleil et à la pluie. Cet environnement d'essai tient compte des pires conditions d'ensoleillement direct et indirect ainsi que les environnements d'humidité excessive ayant un effet agressif sur les supports<sup>1</sup>.



### L'affichage intérieur, en vitrine

Les conditions d'essai sont représentatives des impressions affichées dans une fenêtre exposée à la lumière solaire partielle ou directe, par exemple affichage dans la vitrine d'un magasin de détail donnant directement sur une rue<sup>2</sup>.



### A l'intérieur, à l'abri de la lumière directe du soleil

Les conditions d'essai sont représentatives d'impressions installées à l'intérieur et à l'abri de la lumière directe du soleil. Un exemple d'application typique est une photo ou une impression sur toile, installée dans des conditions d'éclairage et d'environnement intérieurs courants<sup>3</sup>.

<sup>1</sup> La permanence de l'affichage fait l'objet d'un essai conformément à SAE J2527 dans une orientation verticale dans des conditions d'affichage extérieur nominales simulées, pour une sélection de températures élevées et basses, y compris l'exposition à l'eau et à la lumière directe du soleil. Le laboratoire HP Image Permanence Lab complète les tests réalisés en laboratoire par des tests sur le terrain, en plaçant les échantillons d'impression dans des conditions réelles sur plusieurs sites d'essai afin de tenir compte d'une gamme de conditions environnementales.

<sup>2</sup> Les données d'essai en vitrine HP sont générées à l'aide d'un éclairage Xenon-Arc et utilisent une luminosité de 6 000 lux/12 heures par jour.

<sup>3</sup> Les essais de résistance à la lumière en intérieur de HP respectent la norme ANSI/ISO IT9.9-1996, s'agissant d'une condition « repère » en intérieur de 12 heures/jour à 450 lux d'éclairage avec une lumière fluorescente blanche froide.

Tableau 1 présente la durée de vie prévue des impressions produites avec les encres HP Latex des séries 700 et 800 sur différents types de supports et dans différents environnements d'affichage, d'après les tests internes effectués par le laboratoire HP Image Permanence Lab :

Tableau 1. Résistance à la décoloration des encres HP Latex séries 700 et 800.

Résistance à la décoloration	Extérieur, sans lamination	Extérieur, avec lamination (film)	Intérieur en vitrine, sans lamination	À l'intérieur, à l'abri de la lumière directe du soleil, sans lamination
Vinyle autocollant	Jusqu'à 3 ans	Jusqu'à 5 ans	Jusqu'à 5 ans	prévu > 60 ans <sup>4</sup>
Vinyle autocollant transparent avec encre blanche	Jusqu'à 3 ans	Jusqu'à 5 ans	Jusqu'à 3 ans	prévu > 60 ans <sup>4</sup>
Bannières PVC	Jusqu'à 3 ans	s/o	Jusqu'à 3 ans	prévu > 60 ans <sup>4</sup>
Papier pour affiches	s/o	s/o	Jusqu'à 1,5 an	prévu > 60 ans <sup>4</sup>
Film PET transparent <sup>5</sup> avec encre blanche	s/o	s/o	Jusqu'à 2 ans	prévu > 60 ans <sup>4</sup>
Papier peint	s/o	s/o	Jusqu'à 2 ans	prévu > 60 ans <sup>4</sup>
Toile	s/o	s/o	Jusqu'à 2 ans	prévu > 60 ans <sup>4</sup>
Textiles	s/o	s/o	Jusqu'à 5 ans	prévu > 60 ans <sup>4</sup>

Ces résultats sont un résumé des essais pratiqués sur les encres HP Latex des séries 700 et 800 (encres HP 832, 873), sur une gamme de supports HP et de tiers. Les performances peuvent varier en fonction des conditions environnementales et les résultats peuvent varier en fonction des performances spécifiques du support. Les résultats d'essais spécifiques à la gamme de matériaux d'impression grand format HP figurent sur [globalBMG.com/hp/printpermanence](http://globalBMG.com/hp/printpermanence).

**Veillez remarquer que ces résultats sont présentés à titre indicatif. En raison du très grand nombre de supports disponibles sur le marché ainsi que du nombre de facteurs externes intervenant dans toute application, HP n'est pas en mesure de proposer une garantie sur les durées de décoloration de la lumière. Consulter le chapitre « Garanties d'application » du présent document pour connaître les garanties des fabricants de supports.**

## Résistance aux rayures et à l'abrasion

La résistance aux rayures et la résistance à l'abrasion désigne la capacité d'une impression à résister aux dommages provoqués par les différents objets avec lesquels elle entre en contact. Il s'agit d'une considération pertinente pendant la finition, l'expédition et l'installation d'un graphique, ainsi que pendant la durée d'exposition de l'affichage.

Les dommages provoqués par les rayures désignent spécifiquement les dommages émanant d'objets pointus ou tranchants, par exemple, des ongles. Il s'agit d'une considération très importante pour les impressions de grande valeur qui seront examinées de près, en effet, une rayure peut se produire très rapidement et provoquer des dommages irréversibles sur l'impression.

<sup>4</sup> Les essais de décoloration à la lumière en intérieur sont en cours depuis février 2021 ; la durée de vie prévue repose sur les indications initiales et les conceptions antérieures de l'encre HP Latex.

<sup>5</sup> Le film PET transparent désigne un film à base de solvant. Les films PET à revêtement UV ne sont pas inclus dans cet essai.

L'abrasion (également dénommée le frottement à sec) désigne les dommages provoqués par un frottement réitéré au même endroit. Il s'agit d'une considération importante pour les graphiques qui seront exposés à des frottements ou des éraflures répétés au même endroit à moyen et long terme. Par exemple, les graphiques appliqués sur les portes de bâtiments ou de véhicules doivent être dotés d'une résistance élevée à l'abrasion en raison des contacts et des poussées répétés sur les espaces équipés de poignées.

HP teste la résistance aux rayures et à l'abrasion à l'aide d'un testeur Taber (Figure 1) et conformément aux méthodes d'essai standard de l'industrie.



Figure 1. Les tests de rayures et d'abrasion sont effectués à l'aide d'un testeur Taber, conformément aux méthodes d'essai standard de l'industrie.

## Résistance à l'eau et aux produits chimiques

La résistance à l'eau et aux produits chimiques désigne la capacité d'un graphique à résister à l'eau, aux produits de nettoyage et aux autres produits chimiques avec lesquels il peut entrer en contact. Par exemple, dans certains lieux en intérieur, les graphiques peuvent être nettoyés avec de l'eau et d'autres détergents, les graphiques apposés sur les véhicules sont lavés ou sont exposés à des projections occasionnelles de carburant.

Pour tester les performances dans ce domaine, HP effectue des essais de frottement humide avec de l'eau, ainsi qu'avec un produit de nettoyage courant, le nettoyant pour vitres Windex®.

Supports souples	Rayures <sup>6</sup>	Frottement à l'eau <sup>7</sup>	Abrasion (frottement à sec) <sup>8</sup>	Nettoyant pour vitres Windex <sup>9</sup>
Vinyle autocollant	Élevé	Élevé	Moyen	Moyen
Vinyle autocollant transparent avec encre blanche	Élevé	Élevé	Moyen	Moyen
Bannières PVC	Élevé	Élevé	Moyen	Moyen
Film PET transparent <sup>10</sup> avec encre blanche	Élevé	Élevé	Moyen	Moyen
Papier peint	Élevé	Élevé	Moyen	Moyen
Toile	Élevé	Moyen	Moyen	s/o
Textiles	Moyen	s/o	Moyen	s/o

<sup>6</sup> La résistance aux rayures est mesurée selon la méthode d'essai ISO 1518-2:2011.

<sup>7</sup> Le frottement à l'eau est testé selon la norme ISO 105-X12.

<sup>8</sup> Le frottement à sec est testé selon la norme ISO 105-X12 pour les textiles et les papiers ; une méthode interne reposant sur la norme ISO 105-X12 et utilisant un abrasif CS-10 est utilisée pour les autres types de supports.

<sup>9</sup> La résistance du nettoyant pour vitres Windex est testée selon la norme ISO 105-X12.

<sup>10</sup> Le film PET transparent désigne un film à base de solvant. Les films PET à revêtement UV ne sont pas inclus dans ce test.

Les notations figurant dans ce tableau reposent sur les résultats moyens de tous les matériaux testés par HP, elles indiquent les comportements les plus courants. Les performances peuvent varier en fonction du support. Découvrez les supports qui fonctionnent le mieux avec les gammes d'imprimantes HP Latex 700/800 dans le [localisateur de supports HP PrintOS](#).

Des tests ont été effectués à l'aide de HP Latex Overcoat, le nouveau composant qui remplace l'agent anti-rayures dans les encres HP 881 Latex et permet d'obtenir une couche lisse et résistante aux rayures.

## Nettoyage des surfaces

Les graphiques installés dans des bureaux ou dans des boutiques de détail peuvent être soumis à des procédures de nettoyage. Pour les applications à long terme ou en cas de conditions de nettoyage difficiles, il est nécessaire de protéger les graphiques à l'aide d'une lamination film ou liquide.

En respectant les recommandations suivantes, les graphiques imprimés avec les gammes d'imprimantes HP Latex 700/800 peuvent supporter un certain niveau de nettoyage sans lamination :

- Utiliser de l'eau ou une solution lavante douce.
- Limiter l'utilisation de nettoyants à base d'alcool ; Ils peuvent endommager l'encre au bout de nettoyages répétés.
- Essuyer doucement avec un chiffon doux.
- Lorsque vous pulvérisez la surface, essuyez-la immédiatement.
- Si des désinfectants sont nécessaires, il est recommandé d'utiliser de l'eau de Javel (0,1 %) ou du peroxyde d'hydrogène (0,5 %), comme décrit ci-dessus.



## Techniques de lamination

La lamination est une technique de finition dans laquelle on applique un film transparent ou une couche transparente sur un graphique imprimé. Il existe deux techniques principales : la lamination film et la lamination liquide (couche transparente).



Liquide lamination



Film lamination

**Voici quelques raisons de réaliser une lamination :**

- pour augmenter la résistance de l'impression
- pour modifier son aspect, par exemple en lui conférant une finition brillante ou mate
- pour augmenter la rigidité d'une impression, ce qui facilite sa pose sur de grandes surfaces

La lamination film est la technique la plus couramment utilisée : elle présente un haut niveau de protection et l'équipement nécessaire est relativement simple et abordable. Correctement appliqué, la lamination peut offrir une protection à long terme contre les rayures et l'abrasion, ainsi que contre l'eau et les produits chimiques courants. Si la lamination film comprend un filtre UV, il peut également augmenter la résistance du graphique à la lumière.

La lamination liquide (couche transparente) peut être utilisée pour les supports souples tels que les bâches en toile et en PVC, pour lesquels la solution de lamination film n'est pas pratique. La lamination liquide est également utilisée par les entreprises spécialisées dans le graphisme des grandes flottes de véhicules qui ont besoin d'une solution plus économique que la lamination film. La lamination liquide est plus complexe à appliquer que la lamination film car elle nécessite un équipement spécialisé pour obtenir une couche uniforme et cohérente. La lamination liquide offre une protection supplémentaire au graphique, cependant, le niveau de protection est inférieur à la lamination film.

En raison de la grande variété de produits de laminations disponibles, il est recommandé aux clients de consulter le fabricant du support pour obtenir les instructions de lamination appropriées.

## Recommandations pour la lamination

Il n'existe pas de règle stricte permettant de déterminer quand utiliser la lamination, mais si vous comprenez les différents attributs de résistance des impressions produites avec les encres HP Latex, vous serez en meilleure position pour concevoir et réaliser des graphiques et des applications appropriés.

Recommandations générales avec les encres HP 832, 873 Latex :

Durée	Recommandations
Applications à court terme (< 1 mois)	La lamination n'est généralement pas nécessaire, sauf si vous prévoyez un environnement complexe
Applications à moyen terme (1-6 mois)	La lamination est recommandée, en particulier si les graphiques sont susceptibles de subir des frottements ou des éraflures répétés (par exemple, les graphiques apposés sur les portes à proximité des poignées)
Applications à long terme (> 6 mois)	Lamination fortement recommandée, notamment pour les applications extérieures

La lamination est recommandée dans les situations suivantes :

- lorsque les graphiques sont soumis à une abrasion mécanique ou à des rayures, par exemple dans les espaces très fréquentés
- lorsque les graphiques doivent être résistants aux produits chimiques
- lorsque des caractéristiques spéciales, telles que des propriétés antidérapantes ou anti-graffiti, sont nécessaires

La lamination film peut être effectuée immédiatement après l'impression avec les gammes d'imprimantes HP Latex série 700/800 et les encres HP Latex 832 et 873. Pour obtenir une meilleure adhésion de la lamination, utilisez des modes d'impression **sans surcouche** ou activez la fonction « **Optimiser pour la lamination** » dans votre RIP avant d'envoyer la tâche en impression.

## Résistance des encres HP Latex pour les papiers peints

Les supports des revêtements muraux, c'est-à-dire les papiers peints, doivent être dotés de la résistance minimale requise pour cette application. La résistance à la lumière, la possibilité de nettoyage, la résistance aux frottements et la résistance au feu sont quelques-unes des principales caractéristiques des revêtements muraux.

Il existe actuellement plusieurs normes industrielles visant à garantir les performances des papiers peints. Nous décrivons ci-dessous les normes utilisées pour caractériser certains des papiers peints qui peuvent être utilisés par les gammes d'imprimantes HP Latex série 700/800 et avec les encres HP Latex 832 et 873.

- Européenne :
  - **EN 233 : Revêtements muraux en rouleau - Spécifications pour les papiers peints finis, les vinyles muraux et les revêtements muraux en plastique.** Attributs mesurés : lavabilité, résistance de la couleur à la lumière, émission de chlorure de vinyle monomère et de formaldéhyde et migration de métaux lourds, entre autres propriétés.
  - **EN13501-1 : Classement de résistance au feu des produits de construction et des éléments de construction - Partie 1 : Classification à partir des données de réaction aux essais de résistance au feu.**

Tableau 2. Résultats selon les normes EN.

Nom du support	Marque	EN233	Lavabilité <sup>11</sup> EN233	Résistance des couleurs à la lumière <sup>12</sup>	Classe de résistance au feu EN13501-1
Conception 2 Mur FR210	Sihl	✓	Lavable	>=7 (Excellent)	B-s1, d0
Mur MA8941 180 (alias Satin 180)	Ahlström-Munksjö	✓	Extra-lavable	>=7 (Excellent)	C-s1, d0
Terralon	Dreamscape	✓	Lavable	>=7 (Excellent)	N/A

- États-Unis :
  - **ASTM F793-10a** : Classification standard des revêtements muraux par caractéristiques d'utilisation.
  - **ASTM E84-20** : Méthode d'essai standard pour la caractérisation de la combustion de surface des matériaux de construction.

Pour obtenir la classification Catégorie V, Type II, selon la norme ASTM F793-10a, les papiers peints imprimés avec les gammes d'imprimantes HP Latex 700/800 et les encres HP Latex 832 et 873 doivent être protégés par une couche de finition transparente après l'impression.

<sup>11</sup> Le degré de lavabilité dépend du support, mais aussi du mode d'impression utilisé. La surcouche HP Latex peut augmenter la résistance au nettoyage et au frottement.

<sup>12</sup> Classement numérique déterminé selon la norme ISO 105-B02 (2014). L'indice d'un revêtement mural conforme à la norme EN233 ne doit pas être inférieur à 4.



Tableau 3. Résultats selon les normes ASTM.

Nom du support	Marque	Couche de finition transparente	Classification ASTM F793-10a :	Résistance des couleurs à la lumière <sup>13</sup>	Classe de résistance au feu ASTM E84-20 :
Digiscape II	Neenah	Marabu Clearshield	Catégorie V, Type II	Validé	Catégorie A
WallscapesPlus BaliHali	Ultraflexx	Marabu Clearshield	Catégorie V, Type II	Validé	Catégorie A

## Performance sanitaire et environnementale des revêtements muraux

Les encres latex HP 832 et 873 ont obtenu des certifications qui démontrent qu'elles répondent à certaines des normes de qualité de l'air intérieur les plus rigoureuses et les plus complètes en matière de faibles émissions chimiques. Les encres latex permettent aux clients de HP de produire des impressions sans odeur.



Les encres HP Latex sont certifiées **UL GREENGUARD GOLD** à faible taux d'émission, sans restriction, pour une pièce entièrement décorée (33,4m<sup>2</sup> (360 ft<sup>2</sup>) dans un environnement de bureau et 94,6m<sup>2</sup> (1 018 ft<sup>2</sup>) dans un environnement de salle de classe). En outre, l'absence de temps d'attente entre l'impression et l'installation<sup>14</sup> est un avantage supplémentaire.



En outre, les impressions produites à l'aide des encres HP Latex sur le papier peint HP sans PVC<sup>15</sup> répondent aux critères de l'**AgBB** pour les évaluations des émissions de COV des produits destinés aux intérieurs des bâtiments en relation avec la santé. Ces impressions sont notées **A+ (très faibles émissions)** conformément à la déclaration « Émissions dans l'air intérieur » relative au niveau de substances volatiles dans l'air intérieur<sup>16</sup>.

Pour en savoir plus sur l'impact durable des gammes d'imprimantes HP Latex 700/800, consultez cet article du Centre de connaissances HP Latex :

<https://hplatexknowledgecenter.com/blog/sustainable-white-paper-latex-700-and-800-printer-series>.

Pour obtenir des précisions sur les programmes de responsabilité sociale et environnementale de HP, veuillez consulter [www.hp.com](http://www.hp.com).

<sup>13</sup> La résistance des couleurs à la lumière est mesurée conformément à la norme Fed. Std. N° 191, méthode 5660.1. L'exigence pour la catégorie V, type II, correspond à un chiffre supérieur ou égal à 200h.

<sup>14</sup> Applicable aux encres HP Latex. La certification UL GREENGUARD Gold attribuée à la référence UL 2818 démontre que les produits sont certifiés selon les normes UL GREENGUARD en matière de faibles émissions de produits chimiques dans l'air ambiant pendant leur utilisation. Les encres HP Latex sont sans restrictions pour une pièce entièrement décorée, 33,4 m<sup>2</sup> (360 ft<sup>2</sup>) dans un environnement de bureau, 94,6 m<sup>2</sup> (1 018 ft<sup>2</sup>) dans un environnement de salle de classe. Pour plus d'informations, rendez vous sur [ul.com/gg](http://ul.com/gg) ou sur [greenguard.org](http://greenguard.org).

<sup>15</sup> Les papiers peints HP WallArt imprimés sur du papier peint HP sans PVC et les autres impressions sur du papier peint HP sans PVC imprimées avec des encres HP Latex répondent aux critères de l'AgBB pour l'évaluation des émissions de COV des produits destinés aux intérieurs des bâtiments en relation avec la santé. Veuillez consulter [umweltbundesamt.de/sites/default/files/medien/355/dokumente/agbb\\_evaluation\\_scheme\\_2018.pdf](http://umweltbundesamt.de/sites/default/files/medien/355/dokumente/agbb_evaluation_scheme_2018.pdf).

<sup>16</sup> Les émissions dans l'air intérieur indiquent le niveau d'émissions des substances volatiles dans l'air intérieur présentant des risques pour la santé en cas d'inhalation - sur une échelle de A+ (très faible taux d'émissions) à C (émissions élevées). Les décorations murales imprimées avec les encres HP Latex et le papier mural sans PVC HP sont notées A+ selon les Émissions dans l'air intérieur. Consultez l'étude [anses.fr/en/content/labelling-building-and-decoration-products-respect-voc-emissions](http://anses.fr/en/content/labelling-building-and-decoration-products-respect-voc-emissions).

## Résistance des encres HP Latex sur les textiles

Les gammes d'imprimantes HP Latex 700/800 sont compatibles avec une gamme de textiles, tels que les polyesters et les mélanges de fibres naturelles. Les impressions HP Latex sont inodores et, grâce à la flexibilité de l'encre HP Latex, le toucher du matériau non imprimé est conservé, même après avoir été imprimé.

Les textiles imprimés avec la technologie HP Latex n'ont généralement pas la même résistance globale que les textiles imprimés par sublimation. Cependant, l'utilisation de la technologie HP Latex présente des avantages :

- Il s'agit d'une alternative facile à utiliser à la sublimation, sans investissement supplémentaire dans une calandre.
- Vous avez la possibilité d'imprimer sur une gamme plus large de textiles : textiles enduits et non enduits, textiles **à base de polyester**, ainsi que sur des **fibres naturelles** telles que le coton et le lin<sup>17</sup>.

### La technologie HP Latex convient pour :

- Les enseignes et graphiques à court terme et en intérieur
- Les toiles
- La décoration intérieure : coussins, sacs, poufs, abat-jour, décorations de table et tapisserie

Une bonne résistance au frottement à sec des textiles imprimés est importante pour éviter tout dommage pendant les opérations de finition, de transport et d'installation. La norme ISO 105-X12 est utilisée pour mesurer l'essai de frottement à sec. Les textiles ayant obtenu de bons ou d'excellents résultats sont notés 4 ou 5, respectivement.

Les textiles imprimés avec la technologie HP Latex obtiennent une note de 4 ou plus au frottement à sec, ce qui en fait un bon choix pour les applications signalétiques. Ces textiles appartiennent à la catégorie des **textiles durables** et se trouvent sur [hp.com/go/mediasolutionslocator](http://hp.com/go/mediasolutionslocator) avec le logo suivant ;



De même, certains textiles destinés à la décoration intérieure appartiennent à la catégorie **lavables**<sup>18</sup> lorsqu'ils subissent un processus de thermofixation<sup>19</sup>.

- Premex DuraVibe 5014 Satin optique
- Premex DuraVibe 5966 Sergé optique

### La technologie HP Latex ne convient généralement pas aux éléments suivants :

- Applications à long terme, à usage multiple, qui seront soumises à des manipulations et à des pliages répétés
- Vêtements et habillement
- Drapeaux nécessitant une transparence
- Textiles étirés (> 5 % d'étirement)

Il est recommandé aux clients de rouler et non de plier les textiles imprimés avec les encres HP Latex, afin d'éviter les lignes et les marques de plis, en particulier sur les applications rétro-éclairées, où la lumière rend les défauts plus évidents. En cas de doute sur l'adéquation à une application spécifique, les clients doivent d'abord effectuer leurs propres tests.

<sup>17</sup> Les performances peuvent varier en fonction du support - pour plus d'informations, consultez le localisateur de supports de l'application HP PrintOS ([www.printos.com/ml/#/medialocator](http://www.printos.com/ml/#/medialocator)) ou consultez votre fournisseur de supports pour connaître les détails de compatibilité. Pour obtenir de meilleurs résultats, utilisez des textiles qui ne s'étirent pas.

<sup>18</sup> Tests de lavage effectués à une température maximale de 30°C, lavage à l'envers, cycle d'une heure, et essorage maximal à 400 tr/min.

<sup>19</sup> La thermofixation est nécessaire pour certains textiles spécifiques, par exemple Premex DuraVibe, à 175°C et 80sec.

## Garanties d'application

Tous les fabricants de supports fournissent une garantie de base sur le produit pour couvrir les défauts de fabrication tels que les défauts visuels ou la défaillance de l'adhésif, par exemple.

3M et Avery Dennison proposent des garanties d'application aux clients qui utilisent leurs produits avec les imprimantes HP Latex. Ce sont les :

- Garantie de performance 3M
- Garantie 3M™ MCS™
- Garantie de performance du système de composants intégrés (ICS) d'Avery

Afin d'être couvertes par les garanties énumérées ci-dessus, si une protection est nécessaire (surlamination ou lamination liquide), les impressions doivent être effectuées **sans le revêtement de surface**. Deux options sont disponibles pour procéder, **a)** modifier le réglage de la **revêtement de surface sur Odpp** dans les réglages du support du substrat ; ou, **b)** de cocher l'option **Optimiser pour la lamination** dans les paramètres d'impression du RIP.

### Garantie de performance 3M



Cette garantie couvre le remplacement ou le crédit des produits 3M en cas de défauts physiques, de défauts d'impression, de défauts de découpe et de défauts d'aspect graphique, d'adhérence de la surlamination et d'adhérence au support. Elle ne couvre pas les défauts ou les défaillances dus à des interactions avec les composants de l'encre. La durée de la période de garantie dépend de la combinaison du film 3M utilisé, de la surlamination, du système d'encre, ainsi que de l'utilisation prévue du graphique (véhicule, extérieur, embarcation, intérieur).

Pour des informations complètes sur les conditions générales de la garantie de performance 3M, ainsi que sur les matrices publiées où la durée de chaque combinaison peut être vérifiée, reportez-vous à la documentation 3M disponible à l'adresse suivante [3Mgraphics.com/warranties](http://3Mgraphics.com/warranties) ou demandez à votre représentant local 3M.

### Garantie 3M™ MCS™



3M™ MCS™ Warranty

La garantie 3M™ MCS™ est une garantie complète sur les graphiques finis et est disponible pour les fabricants de graphiques certifiés (y compris les PSP). Elle va au-delà de la garantie de performance 3M et couvre le crédit ou le remplacement de tous les produits 3M utilisés dans le graphique en cas de défauts physiques, de défauts d'impression, de défauts de découpe, de défauts d'aspect du graphique, ainsi que de problèmes liés à la performance de l'encre tels que la décoloration excessive de l'image, la fissuration ou la craquelure de l'image, le décollement de l'image, l'adhérence de la surlamination, l'adhérence au support et l'enlèvement du graphique pendant la période de garantie prévue. Certains graphiques de flotte et de véhicules peuvent également comporter une composante de remboursement de la main-d'œuvre. La durée de la période de garantie dépend de la combinaison du film 3M utilisé, de la lamination, du système d'encre, ainsi que de l'utilisation prévue du graphique (véhicule, extérieur, embarcation, intérieur).

Les encres latex HP 832 et HP 873 pour les imprimantes HP Latex série 700 et 800 sont couvertes par la garantie 3M™ MCS™.

Pour des informations complètes sur les conditions générales de la garantie 3M MCS, ainsi que sur les matrices de garantie publiées où vous pouvez vérifier la durée de chaque combinaison, reportez-vous à la documentation 3M disponible sur [3Mgraphics.com](http://3Mgraphics.com) (choisissez votre pays pour des informations plus spécifiques sur la garantie) ou contactez votre représentant local 3M.

## **Système de composants intégrés Avery (ICS)**

### **Garantie de performance**

Cette garantie est l'assurance écrite d'Avery Dennison indiquant que ses produits fonctionnent comme prévu, de la production à l'application et pendant toute la durée de vie du graphique.



Les gammes d'imprimantes HP Latex 700 et 800 et les encres HP Latex HP 832 et HP 873 sont couvertes par la garantie de performance Avery ICS.

La durée de la période de garantie dépend de la combinaison du film Avery Dennison utilisé, de la surlamination, du système d'encre, ainsi que des conditions de l'affichage (extérieur, véhicule, maritime, autre). Avery Dennison publie des matrices de garantie dans lesquelles vous pouvez consulter la durée de chaque combinaison.

Pour des informations complètes sur les conditions générales de la garantie de performance Avery ICS, ainsi que sur les matrices de garantie, reportez-vous à la documentation Avery Dennison disponible sur le site [averydennison.com](http://averydennison.com) (choisissez votre pays pour des informations plus spécifiques sur la garantie) ou contactez votre représentant local Avery Dennison.

Pour en savoir plus, rendez-vous sur [hp.com/go/latex](https://hp.com/go/latex).

Pour plus d'informations sur les applications, y compris un mode d'emploi détaillé, des conseils et astuces et des forums d'utilisateurs Latex, visitez le Centre de connaissances Latex sur [hplatexknowledgecenter.com](https://hplatexknowledgecenter.com).

---

© Copyright 2021 Hewlett-Packard Development Company, L.P. Les informations figurant dans le présent document peuvent faire l'objet de modifications sans préavis. Les seules garanties accordées quant aux produits et services HP sont celles énoncées dans les déclarations de garantie expresses fournies avec les produits et services en question. Aucun élément du présent document ne saurait être interprété comme constituant une garantie supplémentaire. HP décline toute responsabilité relative aux éventuelles erreurs ou omissions de nature technique ou rédactionnelle pouvant figurer dans le présent document. 3M et MCS sont des marques déposées de la société 3M.

